

o))) We move it

INNOVATIVE LOGISTIKLÖSUNGEN MIT SYSTEM

BESCHAFFUNG, BEREITSTELLUNG UND TRANSPORT VON TEILEN

30. MÄRZ 2022

DAS UNTERNEHMEN

Spezialist für Lager- und Kommissioniertechnik

- BITO steht für »Bittmann Oberstein« – hier wurde das Unternehmen **1845 gegründet**
- **Komplettanbieter für Regal-, Behälter-, Kommissionier- und Transportsysteme**
- Das Portfolio umfasst mehr als 5.000 Produkte
- Mit mehr als 70.000 Kunden einer der **Marktführer in Europa**
- Mehr als 40 Fachberater gewährleisten eine kundennahe, individuelle Beratung

Wichtige Zahlen auf einen Blick

2

Mio. Euro
Stammkapital

303

Mio. Euro
Gruppenumsatz 2021
350 Mio. Euro Gruppenauftragseingang 2021

> 1000

Mitarbeiter

3

Produktionswerke

16

Tochtergesellschaften

177

Jahre an Erfahrung

DAS UNTERNEHMEN

Im Herzen der Pfalz – in der Mitte Europas



Zentrale in Meisenheim

BITO-Lagertechnik zählt zu den größten Unternehmen in der Heimatregion.

Produktionsfläche von 45.000 qm



Produktionswerk in Lauterecken

Modernste Produktionsanlagen an den BITO-Standorten.

Produktionsfläche von 30.500 qm



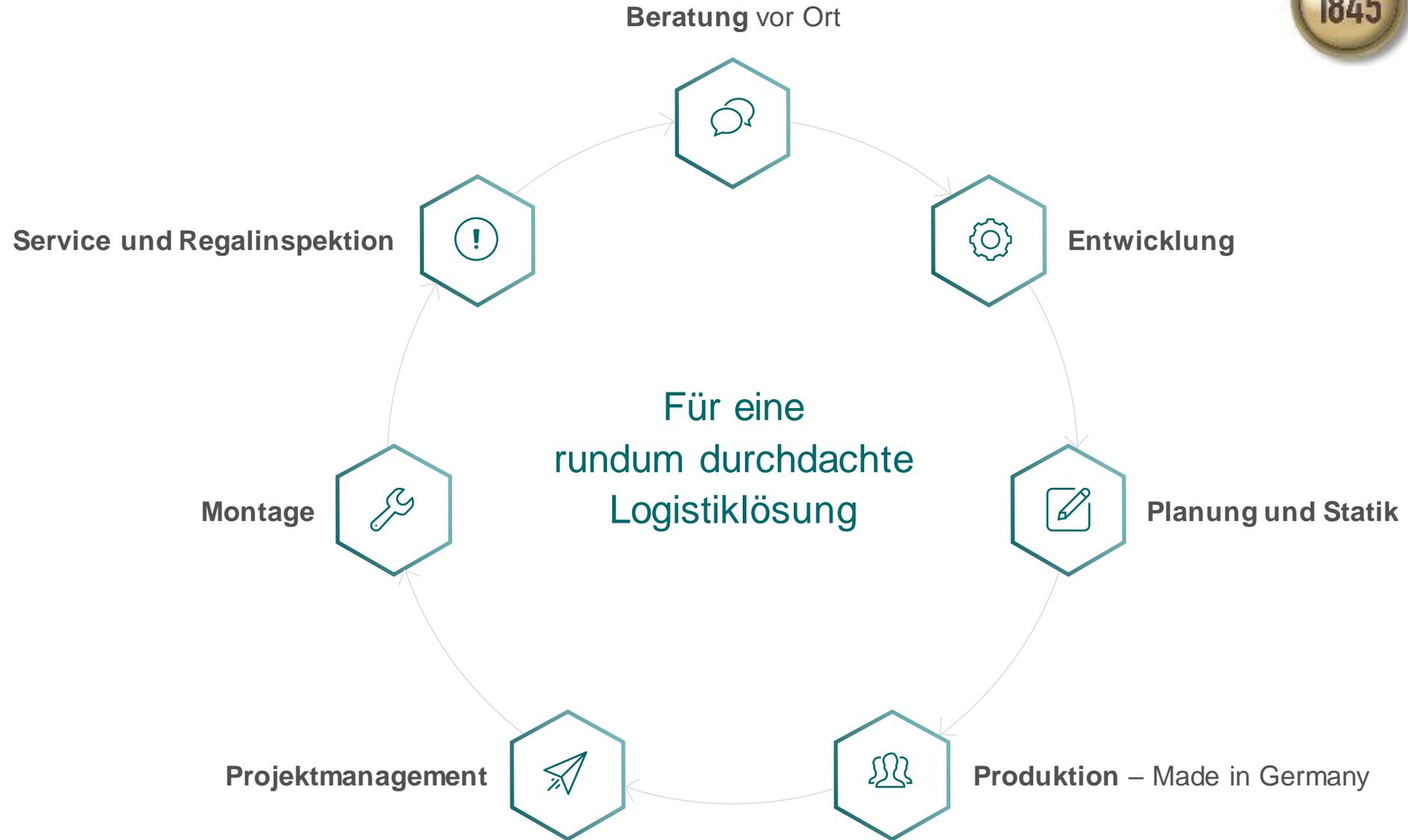
DAS UNTERNEHMEN



Global Player

- 15 Tochtergesellschaften weltweit
- Viele Vertriebspartner
- Weltweites, professionelles Projektmanagement





Geschäftsbereiche



Einfach bestellt – schnell geliefert



Komplettlösung von Planung
bis Montage



Kundenoptimiert gemeinsam
entwickeln

BITO Direct – Webshop, Kataloge und telefonische Beratung



On- und Offline-Bestellungen:
Sie erreichen uns über alle Kanäle



Webshop und Bestellkatalog:
Alle Medien für unsere Endkunden



Beratung durch das Service-Center:
Kompetente Hilfe wenn man sie braucht



72-Stunden-Lieferservice
Schnell und zuverlässig geliefert



Elektronische Produktdaten:
Alles im passenden Format



Neutrale Lieferung:
In Ihrem Namen an Ihre Kunden

Wir kümmern uns um Ihr Lager – Sie können sich auf Ihr Geschäft konzentrieren



Breites Portfolio:
Die beste Lösung für Ihre Anwendung



Umfassende Beratung:
Wir sprechen Ihre Sprache



Gut aufgehoben:
Projekte von A bis Z aus einer Hand



Eigene Entwicklung:
Know-how von dem Sie profitieren



Weltweit tätig:
Wir sind da wo Sie sind



Langjährige Erfahrung:
Sie können sich auf uns verlassen

BITO Engineering – individuelle Speziallösungen



Moderne Produktion:
Technologie und Kapazität für Großprojekte



OEM-Partnerschaft:
Systempartner für Integratoren



Gut aufgehoben:
Projekte von A–Z aus einer Hand



Eigene Entwicklung:
Know-how von dem Sie profitieren



Weltweit tätig:
Wir sind da wo Sie sind



Langjährige Erfahrung:
Sie können sich auf uns verlassen

BITO Produkte und Systeme im Überblick



Regalsysteme für Paletten



Regalsysteme für Stückgut



Behältersysteme



Automatisierte Anlagen



Behältertransport mit LEO Locative



Features zur Lageroptimierung

BITO BEREITSTELLREGALE IN DER PRODUKTIONSLOGISTIK



BITO
LAGERTECHNIK

Inhalt

- Definition Bereitstellregale
- Vorteile Bereitstellregale
- Unterschiedliche Systeme
- Technik und Bauteile
- Anwendungen

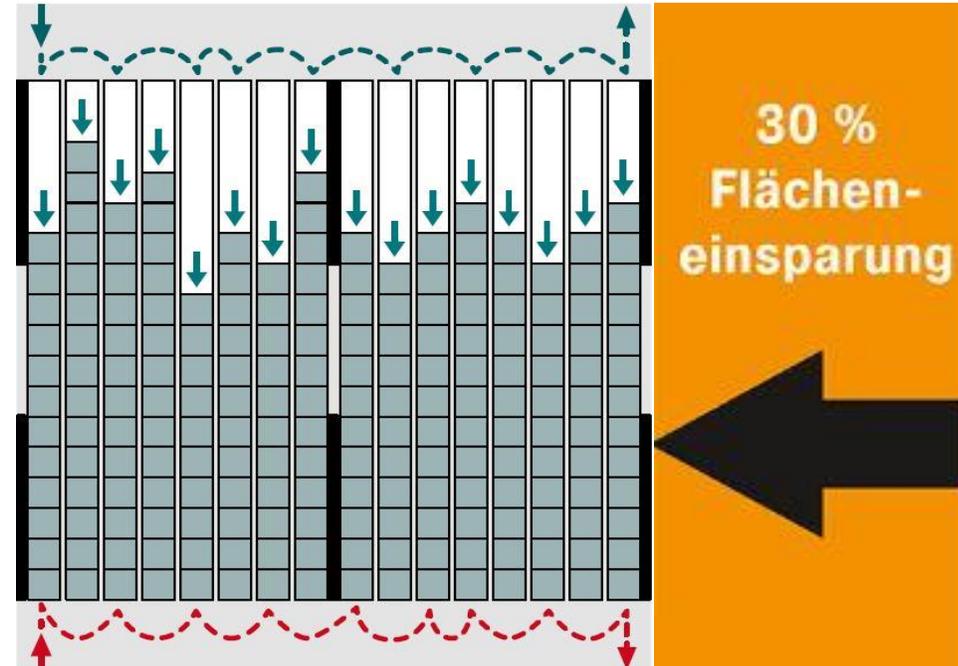
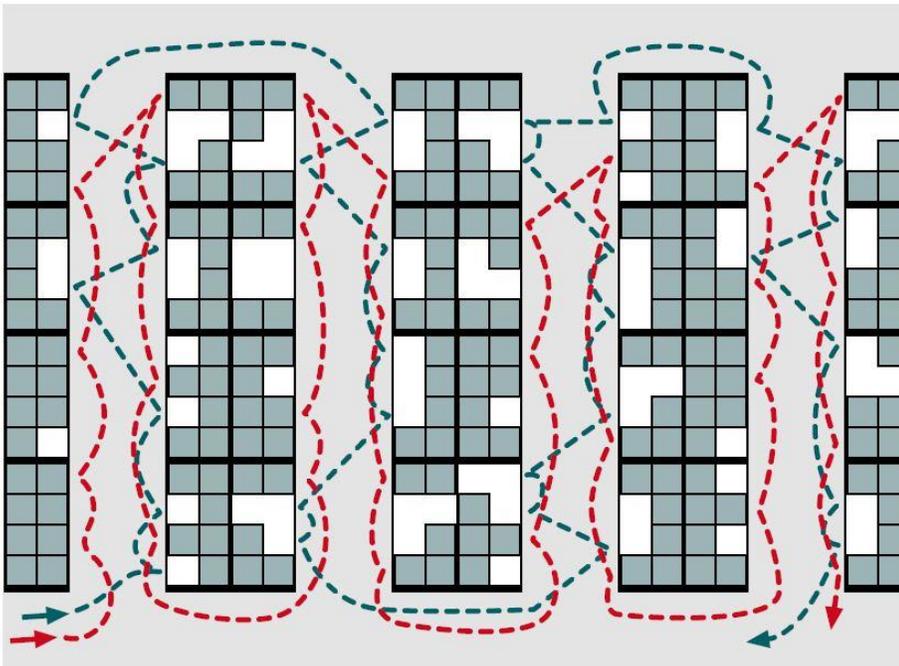


Definition Bereitstellregale

- Regale für Kleingebinde, Kunststoffbehälter oder lose Artikel
- Beschickung und Entnahme sind räumlich getrennt
- Durchlauf durch Schwerkraft auf geneigten Ebenen
- In der Regel nach dem FIFO-Prinzip

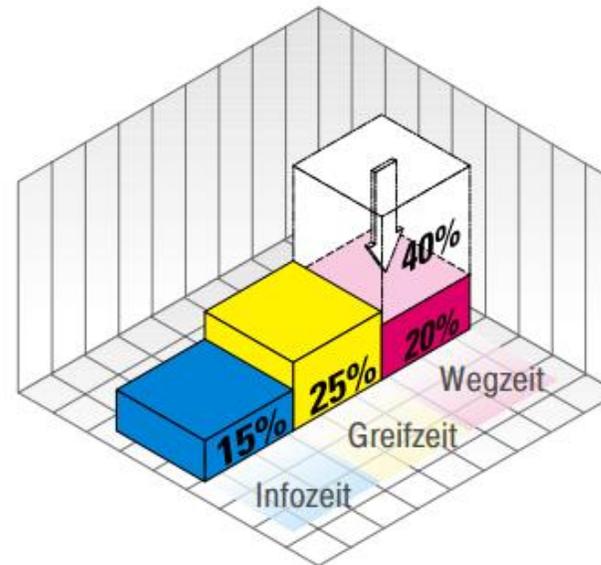
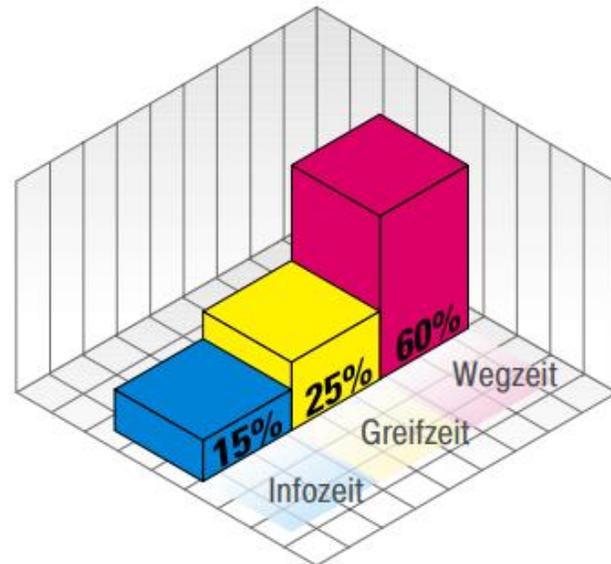
Vorteile Bereitstellregale

Flächeneinsparung bis zu 30%



Vorteile Bereitstellregale

Wegzeiteinsparung bis zu 66%



Vorteile Bereitstellregale

- FIFO Prinzip → zuerst eingelagert = zuerst entnommen
- Gesteigerte Produktivität durch Trennung von Entnahme und Beschickung
- Hohe Pick-Leistung durch kurze Wegzeiten
- Permanente Artikelbereitstellung durch anstehende Reserve
- Schnelle Umrüstung des Arbeitsplatzes bei Modellwechsel durch mobile Regalmodule
- Ergonomische Gestaltung des Arbeitsplatzes

Systeme von Bereitstellregalen



Stückgut- Durchlauf- System → BITO SDS Regal



- Werkzeuglos verstellbar für bestmögliche Ergonomie
- Stecksystem
- Verschiedene Rollen- und Trennleisten
- Umfangreiches Zubehör für jede Anforderung
- Erweiterbar
- 5 Jahre Garantie auf Rollenleisten
- Feldlasten bis 1.600 kg
- Individuelle Lösungen passend zu Ihrer Anforderung
- Kurze Lieferzeiten
- Auch in ESD Ausführung erhältlich
- Spezielle Varianten für Pick by Light Anwendungen

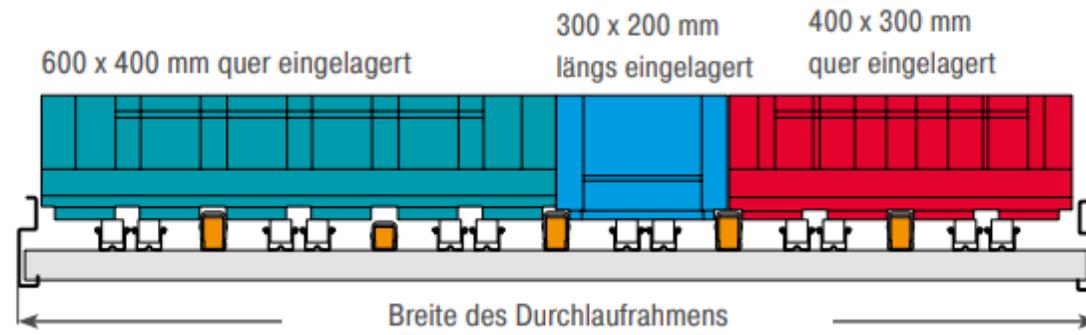


BITO
LAGERTECHNIK

Spezielle Lösungen für VDA KLT Behälter

- Einsatz von wechselnden Ladungsträgern ohne Unterbrechung des Arbeitsablaufs
- Einlagerung von Behältern mit verschiedenen Größen, ohne neue Kanaleinteilung durch abklappbare Führungsleisten
- Einsatz von Behältern mit verschiedenen Bodenausführungen möglich (Mischbetrieb)
- Robuste Ausführung der Rollenleisten und Rahmenverbinder

Fest eingestellte Führungsprofile im Raster der Boden-segmente garantieren die Funktion bei allen Behälter-größen, unabhängig von der Einlagerungsrichtung.



Anwendungen

Anforderungen

- Gebinde mit unterschiedlicher Größe und Gewicht in einer Ebene
- Alle Artikel müssen flexibel zur Montage bereit gestellt werden
- Gestapelte Sonderladungsträger



Lösung

- BITO SDS Flex System zur idealen Raumausnutzung
- Bremsrollen für schwere Gebinde
- Stapelbare BITO Tablare zur Lagerung von Einzelteilen

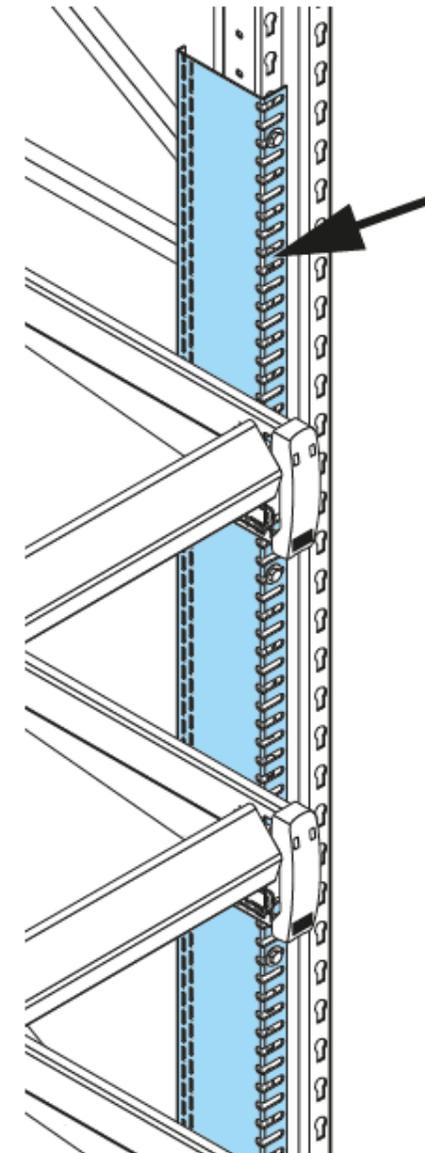
• <https://www.bitto.com/de-de/referenzen/borgwarner/>

Weitere Systeme mit Durchlaufebenen

BITO-Durchlaufrahmen können mit Hilfe von **Stützenadaptern** problemlos in bestehende Palettenregale eingebaut werden. Reine Vorratslager lassen sich somit auch im Nachgang zu Kommissionierlager tunen. Dadurch sind unsere Kunden sehr flexibel. Auch für Fremdregale erhältlich.



BITO-Durchlaufrahmen mit Stützenadapter



Stützenadapter (blau markiert)

SL86 BEHÄLTERSYSTEME FÜR DIE VERLÄNGERTE WERKBANK

SL 86 – Schwerlastbehälter 800x600 mm



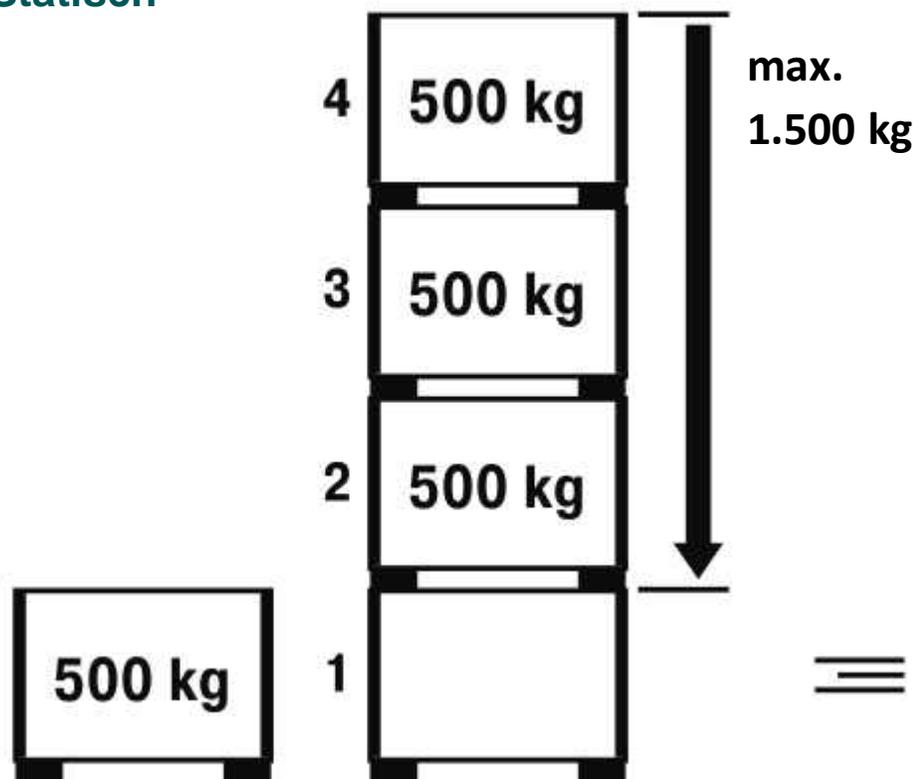
Video:
<https://www.youtube.com/watch?v=cB49Aa0vvoU>



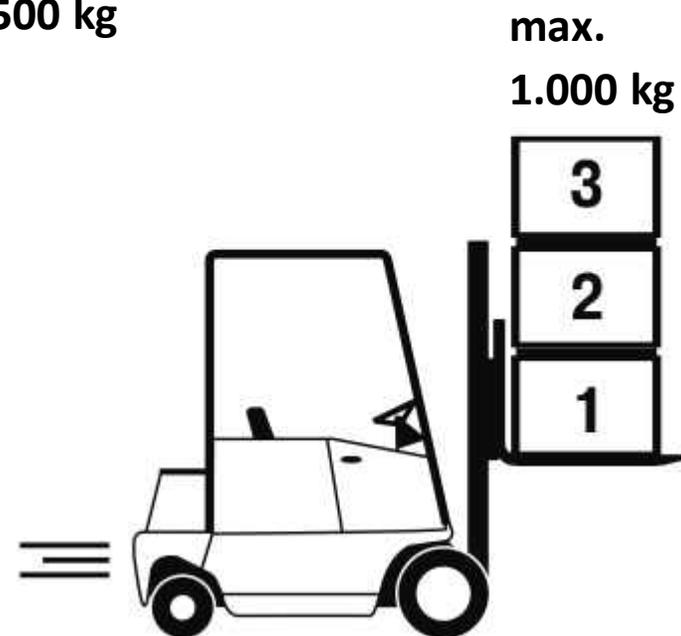
reddot design award

Belastbarkeit - Auflast

Statisch



Dynamisch



Daten und Merkmale

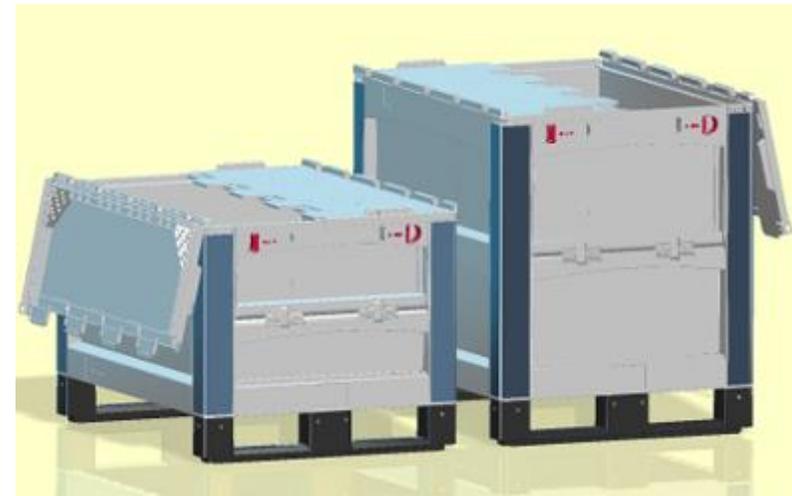


- Polypropylen (CO-PO)
- Grundfläche 800 x 600 mm
- Zwei Höhen: 520 mm und 720 mm (inkl. Kufen)
- Nutzlast 500 kg
- Ausführung mit Klappe auf Stirn- oder Längsseite
- Einsatz mit Handhubwagen und Gabelstapler
- Kufen PDS-lauffähig und bei Bedarf austauschbar
- Zwei Deckelvarianten (Klapp- oder Stülpdeckel)
- Innen glatt → leichte Reinigung
- Option: AKL Boden

Klappdeckel



- Anscharniert & unverlierbar!
- Umreifbar
- Mit Plomben verschließbar



Mehrweg Transportsysteme

- Palettenrollwagen und Palettendeckel mit Spanngurt
- Traglast: bis 500 kg
- Wagen: LxBxH: 810 x 600 x 160 mm
- Nylonreifen, Schwarz
- Spanngurt (Länge 2m) im Deckel integriert
- Handgriff / Deichsel als Zubehör erhältlich



ROLLUNTERSATZ RU86.125

- Traglast: 500 kg
- Gummibereifung



Unterteiler / Gefache

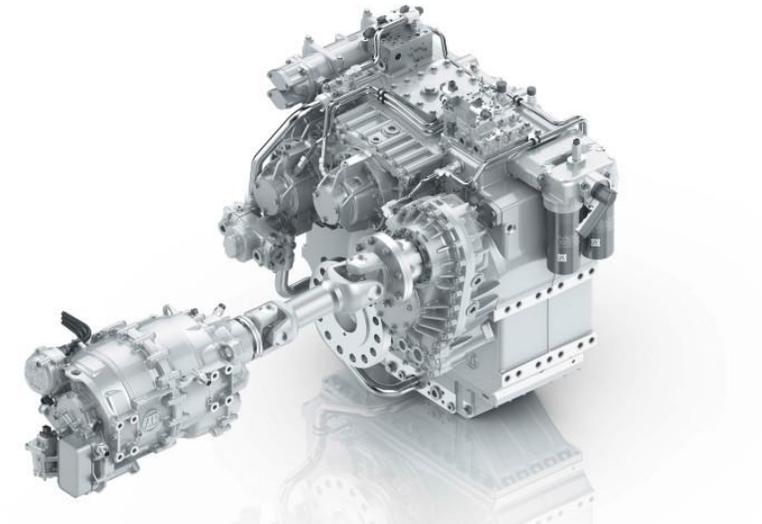
- Stecksystemunterteiler
 - Material PP/RE Regranulat
- oder
- Gefache aus Schaumstoff
 - Material NT25/NT20, schwarz



Fallbeispiel: Ist-Situation



- Kunde liefert Ritzel, Antriebswellen, etc. in ein Schwesterwerk nach Italien zur Bearbeitung bzw. bezieht diese von dort
- Aufwändige Einweg - Transportverpackung
 - Einwegpalette 1200 x 800 mm
 - Kartonaufsatz für Einwegpalette
 - VCI-Tüten pro Artikel mit Kabelbinder verschlossen
 - aufwändige Transportsicherung bei jeder Lieferung
- Große Losgrößen pro Verpackung
- Hoher Aufwand für Verpackung und Transportsicherung
 - Finanziell für Material
 - Arbeitsaufwand
 - Entsorgung



Ziel des Kunden



- Optimierung der gesamten Ist-Situation
- Optimierung der Losgrößen
- Umstieg von Einweg auf Mehrweg

Fallbeispiel:

- Behälter SL 86421K mit Stülpdeckel
- Behälterinlays (3 Typen)



Gefache

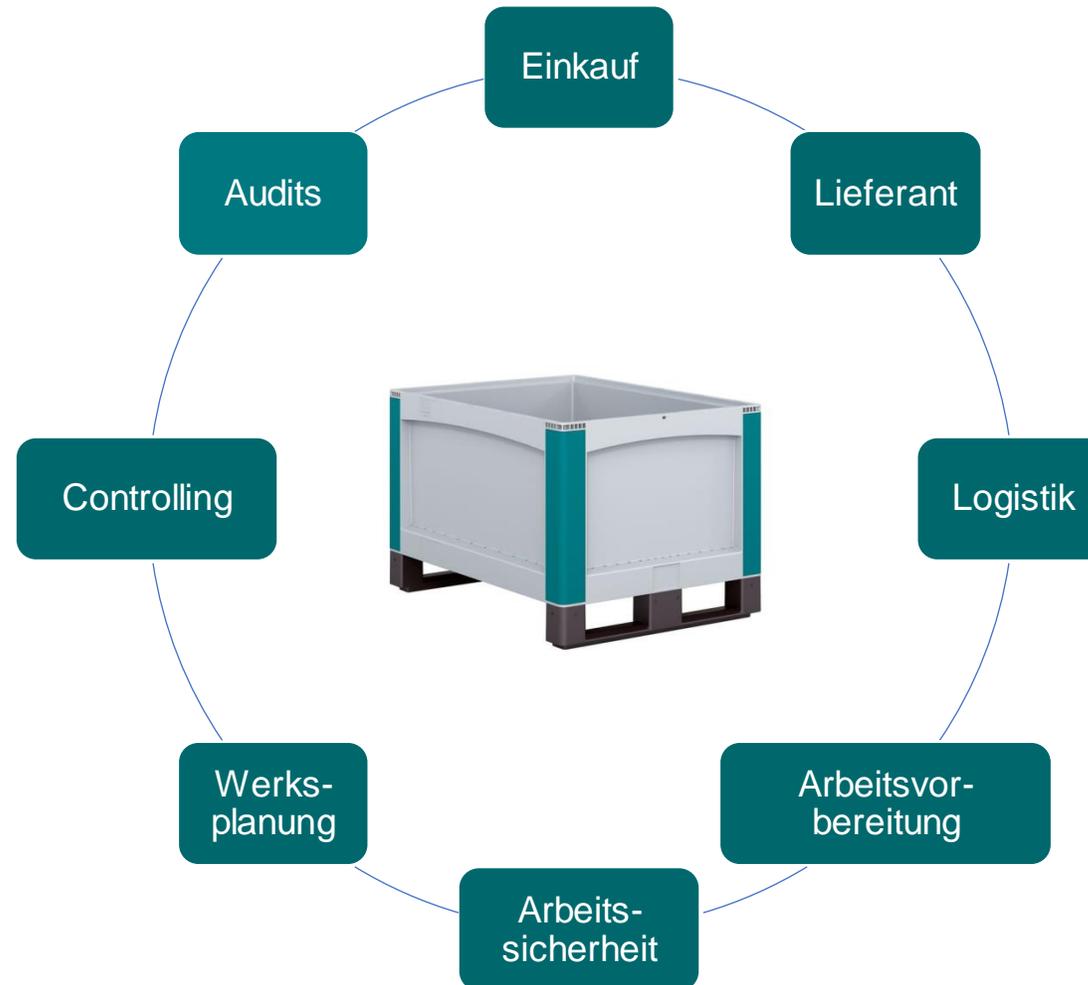


Inlay Antriebswelle



Inlay Rad

Einführung des SL86 – Betrachtung der Prozesskette / Stakeholder



Einkauf

- + Reduzierung der Losgrößen (Prio. 1)
- + Preisstabilität bei optimierter Anlieferung
- + Einkaufsvorteile durch Prozessoptimierung beim Lieferanten
- + Beschaffungsvorgänge für Einwegverpackungskomponenten entfallen - Risikominimierung
- Zusätzliche Investition in Behälter und Inlays

Controlling

Logistik

Werks-
planung

Arbeitsvor-
bereitung

Arbeits-
sicherheit



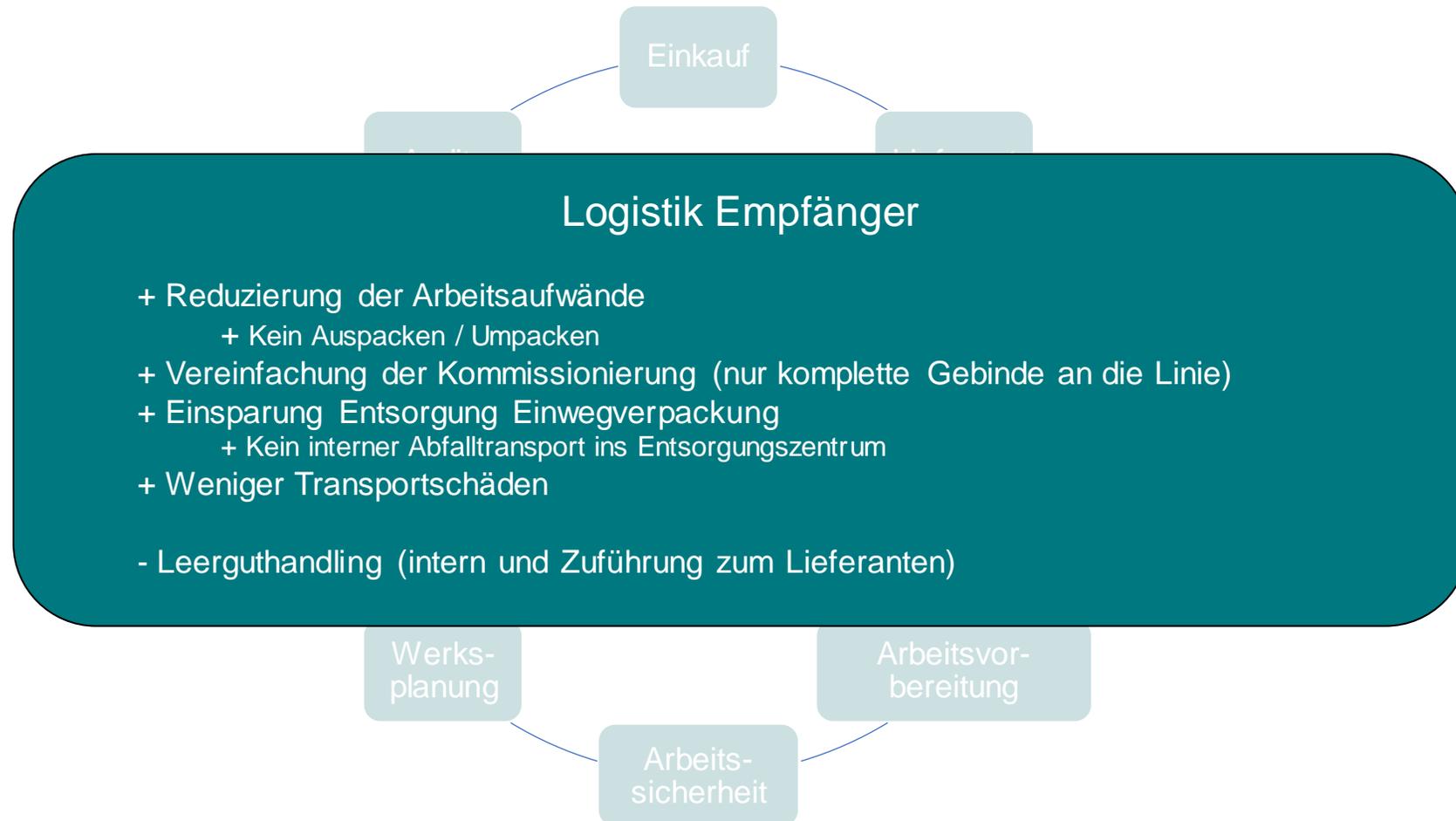
Lieferant

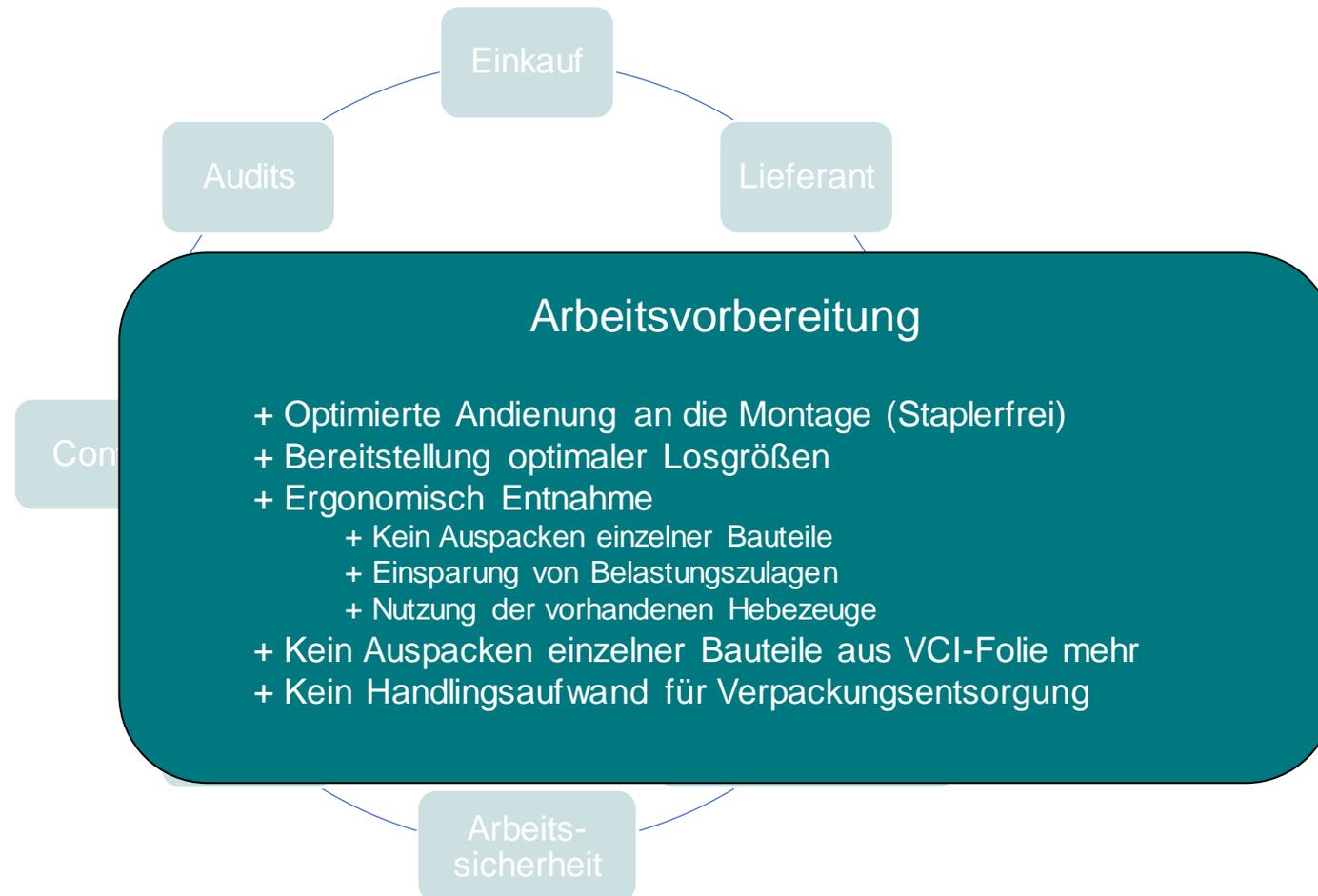
- + Beistellung von BITO SL86 Behältern
- + Beschaffung von Einwegverpackung (Paletten/Karton/VCI-Folie) entfällt
- + Verpackung und Transportsicherung wesentlich einfacher und schneller
 - + Kartonaufrichten entfällt
 - + Einzelverpackung der Bauteile entfällt
 - + Transportsicherung mit Schaumeinlagen und Pappe entfällt

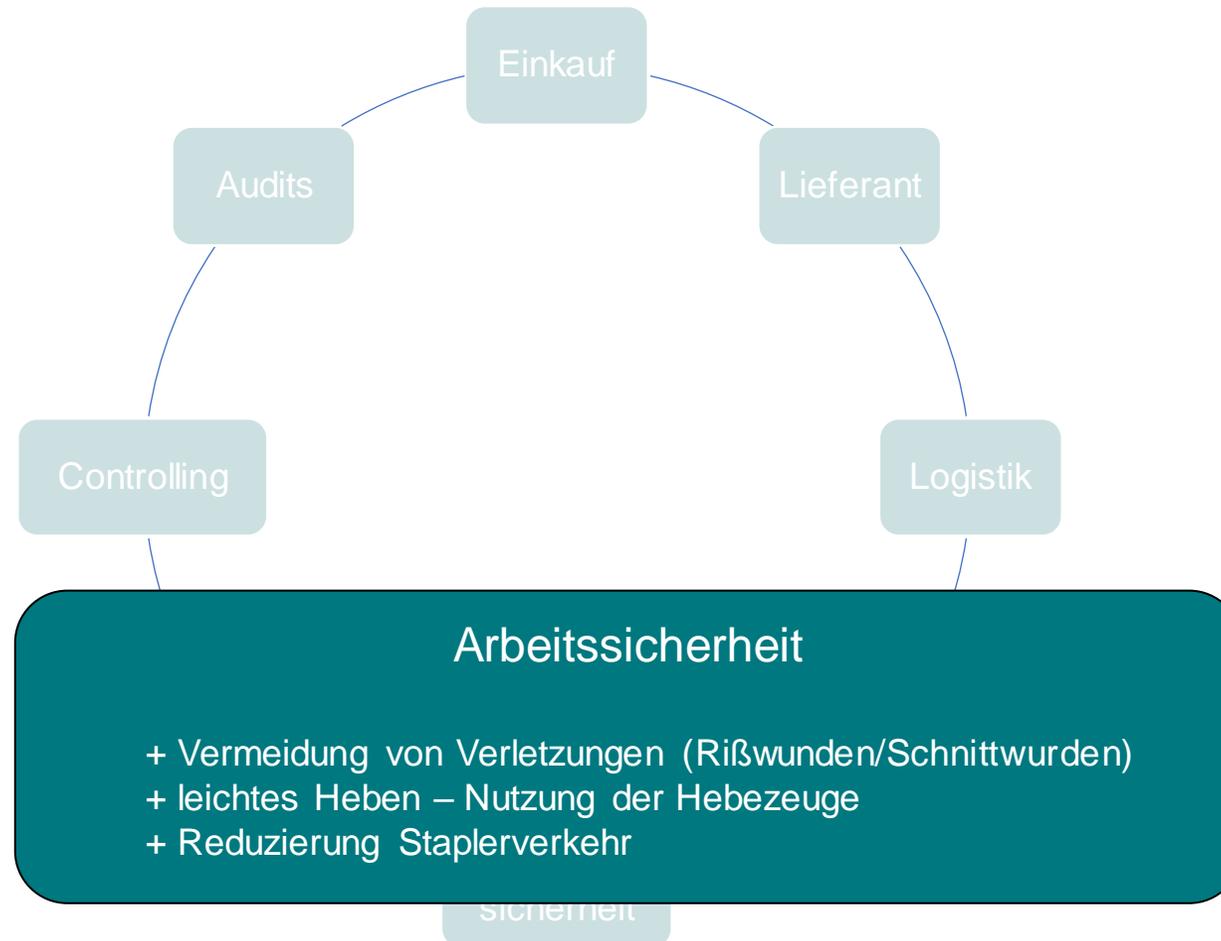
Werks-
planung

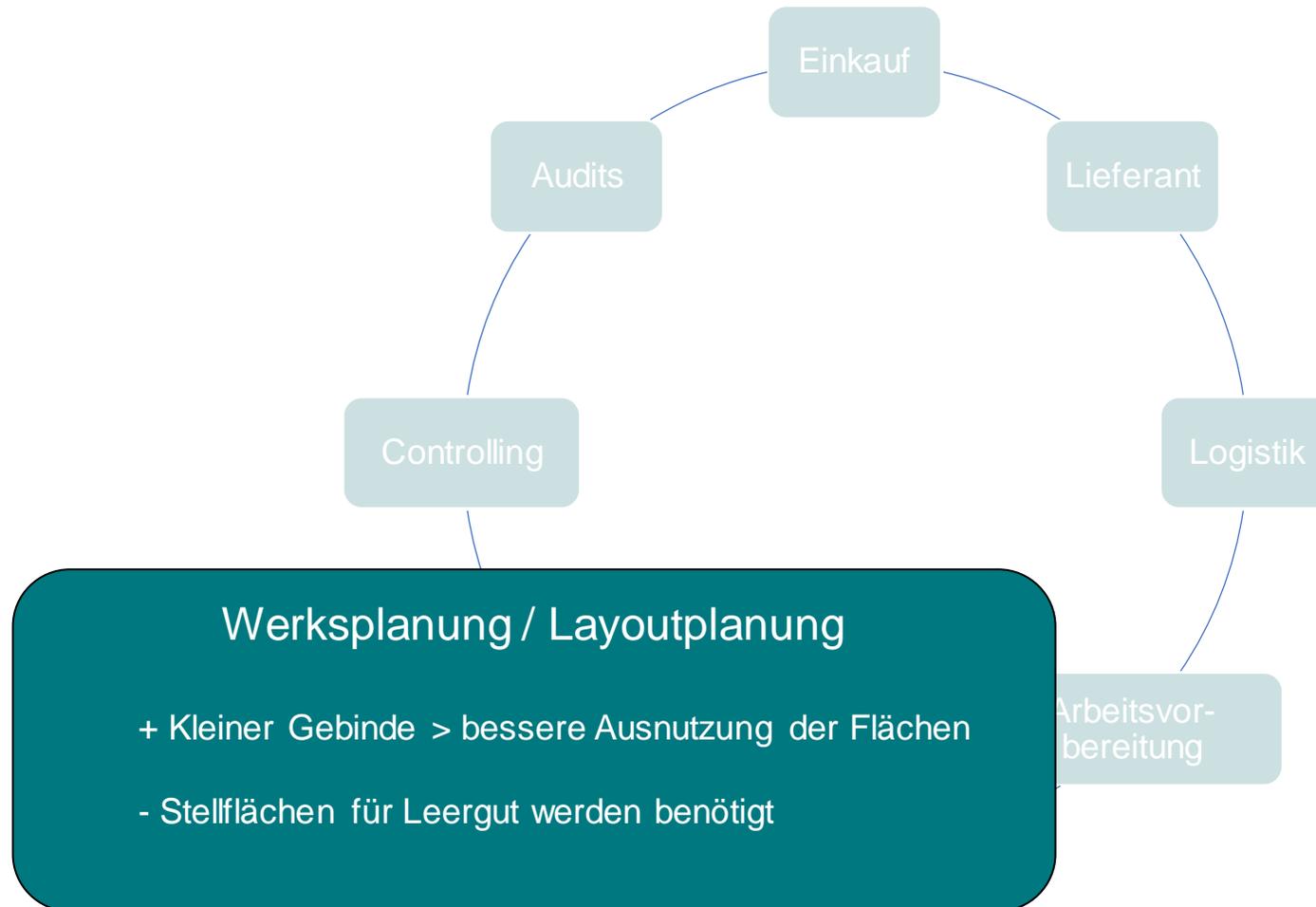
Arbeits-
sicherheit

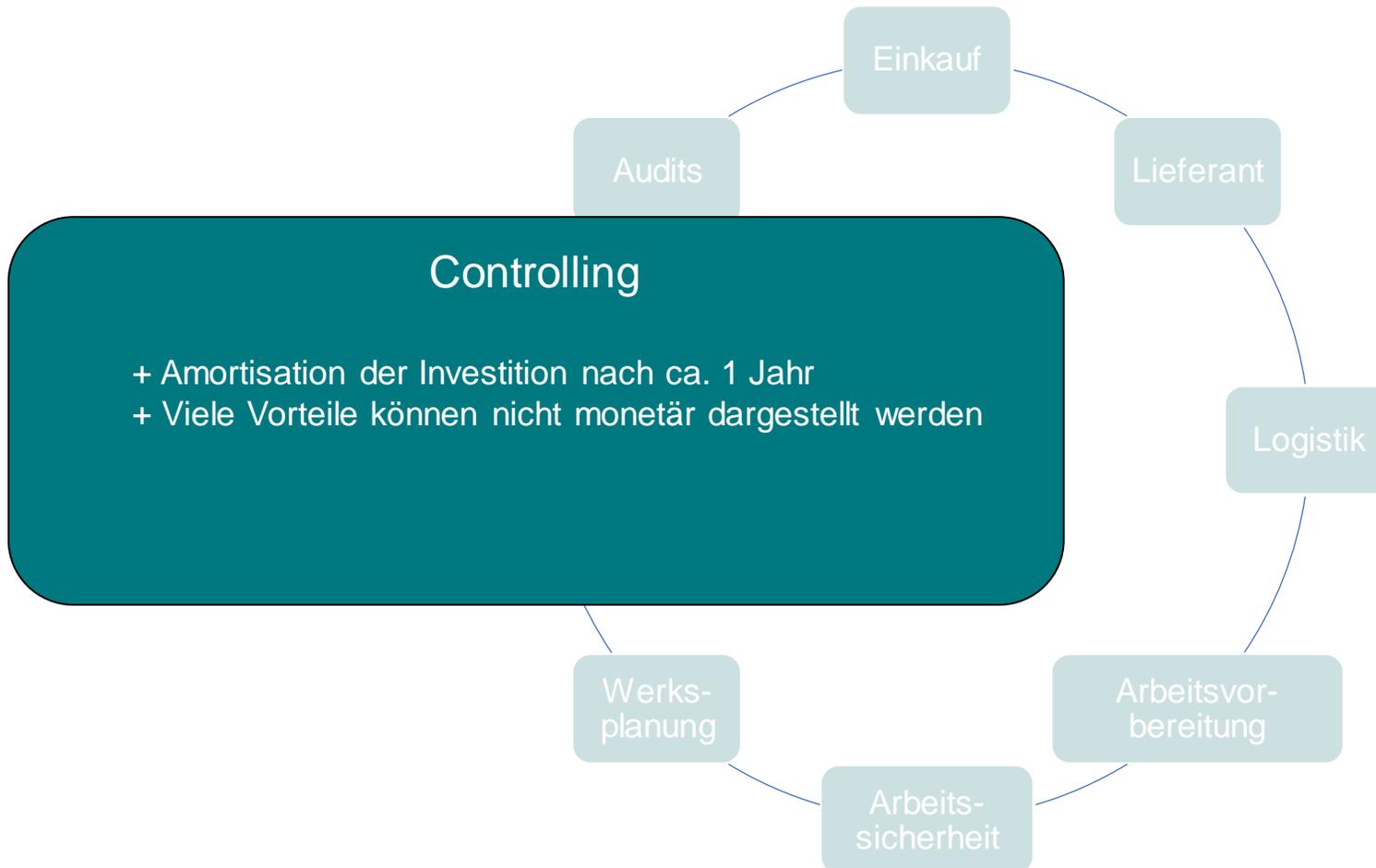
Arbeitsvor-
bereitung

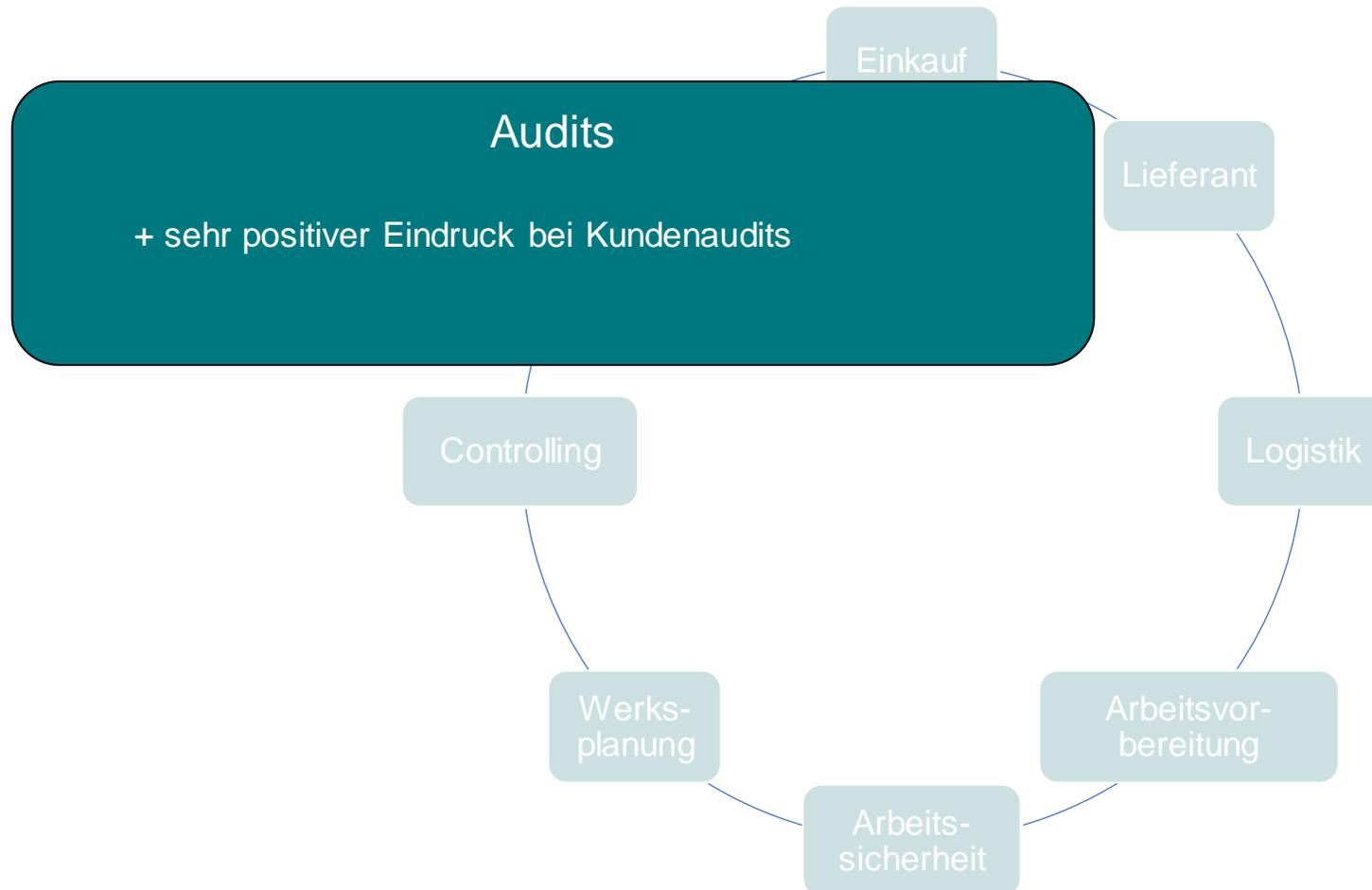












Fazit des Kunden

- Betrachtet man die Vorteile des Behälters inkl. der Inlays in der gesamten Prozesskette, lässt sich die Investition sehr leicht rechnen.
- Zusätzlich entstehen Vorteile, die nicht monetär dargestellt werden können



PRAXISBEISPIEL SL86 – CLAAS – BAD SAULGAU

BITO
LAGERTECHNIK





Zulieferer



Verladung beim Lieferanten mit dem Ziel Claas, Bad Saulgau





Versand der Leerbehälter an Zulieferer / Verlängerte Werkbank

REPLENISHMENT CONTROL - NACHSCHUBSTEUERUNG PER GEWICHTSSENSORIK

Wie triggern Sie den Nachschub in die Fertigung?

	Beispiel
Vormontierte Baugruppen	Tank aus der Vormontage
C-Teile	Verbindungstechnik
Konfektioniertes Material	Hydraulikschlauch
Original Bauteile	Steuergeräte
Verbrauchsmaterial	Kleb- und Dichtstoff
Persönliche Schutzausrüstung	Handschuh + Brille



Informell durch Werker

Sichtkontrolle Line-Runner

Scan BARCODE

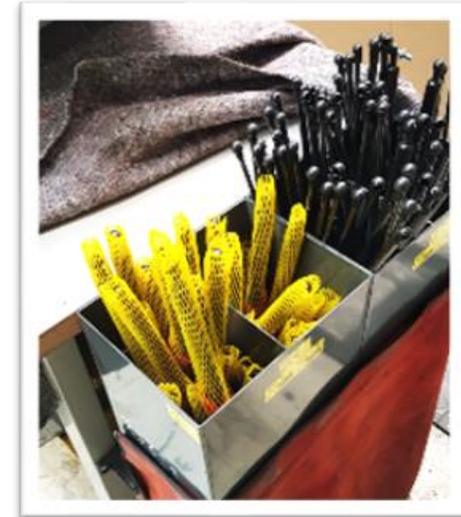
RFID Reader

KANBAN Karte

Externe Bewirtschafter

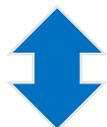
Scan NACH Rücklauf der Behälter

Beispiel: Materialgruppen **OHNE** Mehrbehälter-KANBAN



WIE?

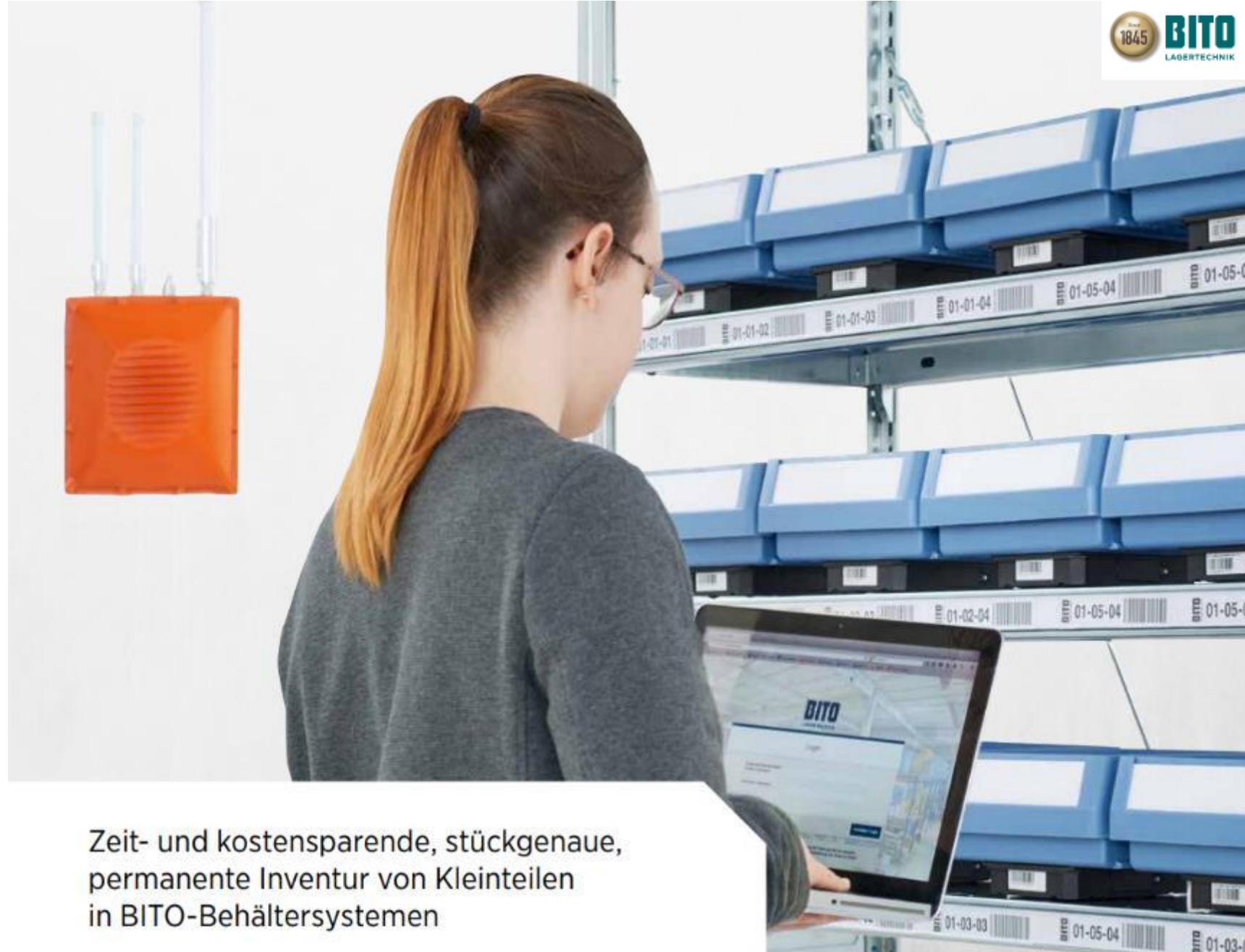
- Drahtlose, smarte **Gewichtssensoren**
- Integrierte Funkanbindung
- Mobiler Sensor zum Nachrüsten



- Zentrales **Funk-Steuergerät** mit Cloud-Verbindung per Funk

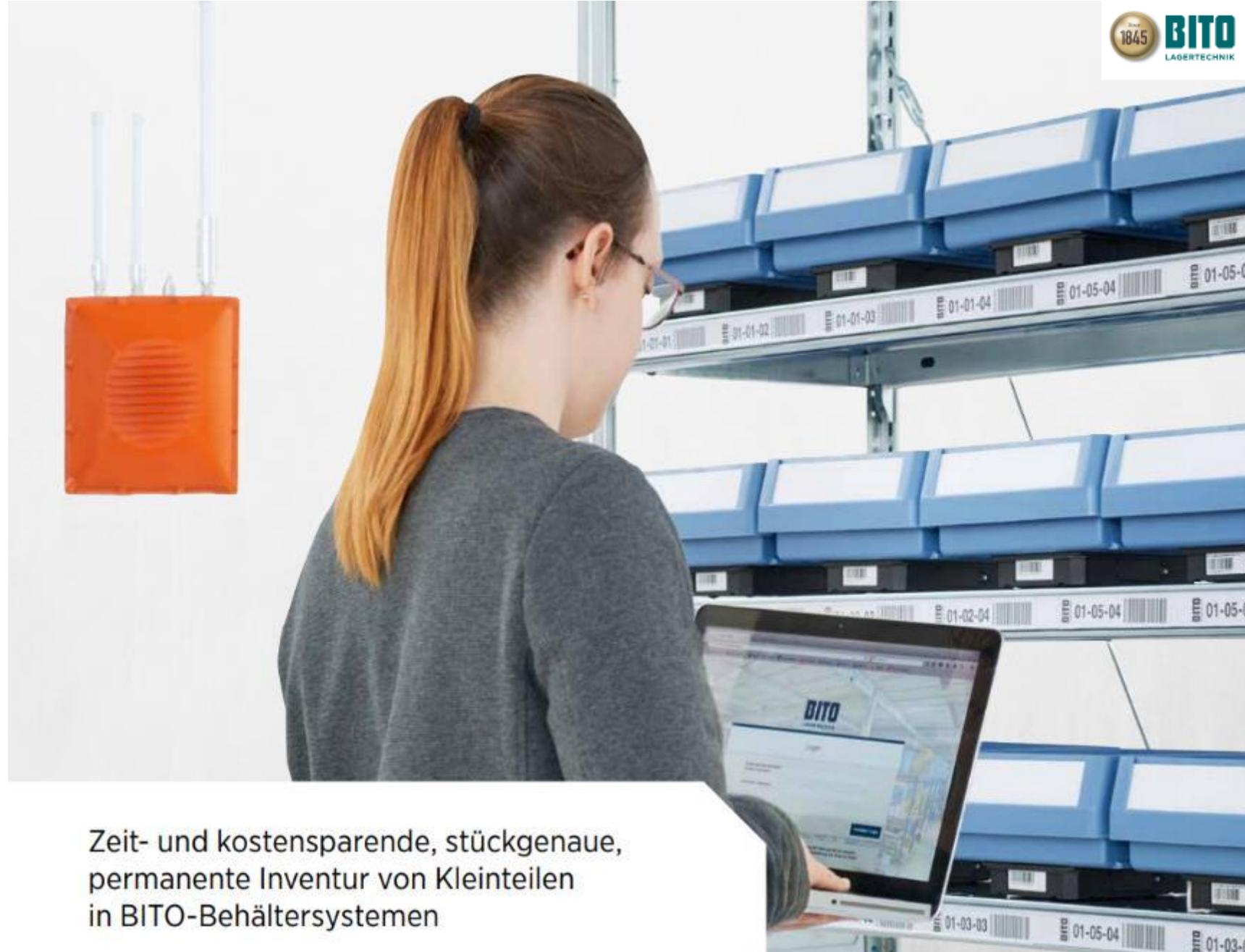


- BITO **Online-Software** für Stückgenaue Material-Anzeige mit Datenschnittstelle zu Ihrer IT



Zeit- und kostensparende, stückgenaue, permanente Inventur von Kleinteilen in BITO-Behältersystemen

- Schnell und einfach in Betrieb nehmen
- Einfach zu nutzen ohne spezielles Training
- Flexibel und mobil
- Unabhängig von lokaler IT-Abteilung
- Abläufe und Effizienz der Kunden optimieren
- Schnelle Sichtbarkeit von Ergebnissen



Zeit- und kostensparende, stückgenaue, permanente Inventur von Kleinteilen in BITO-Behältersystemen

Einfach nachrüsten + manuelle Prozesse sparen



FLEXIBEL: Tausche und mische Behälter und Kisten nach Belieben

MOBIL: Zugang zur Cloud von PC, Laptop, Tablet, Smartphone

EINFACH: Material + Kostenstellen zu Sensor-ID zuweisen für Echtzeit-Überwachung und Nachschub-Alarme



Kompatibel zu vielen Behälter-Typen. Auch für Schwerlastgebinde erhältlich.





Sie suchen die optimale
Lösung für die Logistik
in Ihrem Unternehmen?

Wir helfen Ihnen gerne!
